

## Proces brizganja na splošno

- ✓ Kako izdelek vpliva na izbiro stroja in parametre brizganja?
- ✓ Vpliv orodja za brizganje na produktivnost
- ✓ Pregled specialnih tehnologij brizganja in opreme
- ✓ Zagotavljanje konkurenčnosti procesa brizganja

 **Četrtek, 15. 3. 2018**

 9. 00 – 13. 00

 [Celje, sedež TECOS](#)  
Kidričeva ulica 25, 3000 Celje

 Predavatelj:  
**Janez Navodnik**

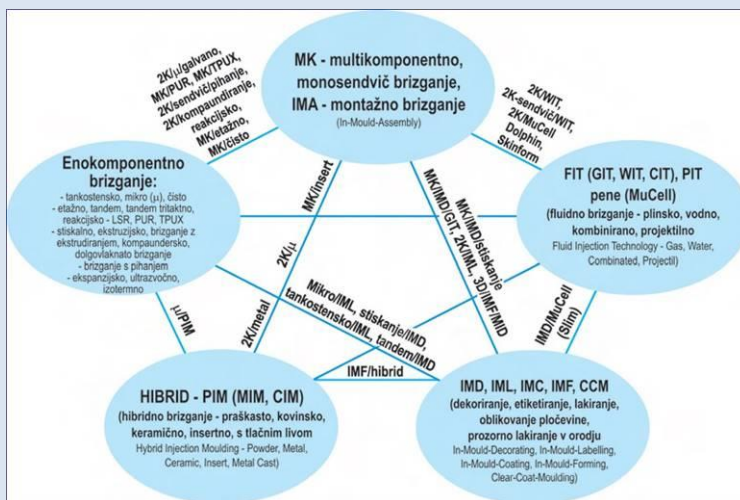
 Rok za prijave:  
**13. 3. 2018, do 12. 00**

 [Spletna prijava na usposabljanje](#)

Pritisk na nižanje cen je v zadnjem desetletju vplival tudi na predelovalnem področju in pri proizvajalcih opreme. Iz osnovnih tehnologij, kot so brizganje, ekstrudiranje in pihanje, se je v nekaj letih razvilo na desetine novih, integriranih tehnologij, ki se od osnovnih močno razlikujejo po načinu izdelave izdelkov. Konkurenca in vse širši nabor različnih vrst brizganja, prilagojenih posameznim vrstam izdelkov, nas sili, da moramo že pred nakupom stroja vedeti, kakšne vrste izdelkov bomo brizgali.

Seminar prinaša naslednja znanja:

- **vpliv elementov izdelka na izbiro strojev in procesnih parametrov** (dimenzije plošč, zapiralna sila, brizgalni volumen in pritisk, geometrija polža, plastificiranje in zadrževalni čas, sistematične nastavitve, logični popravki, čim cenejša dodelava, kontrola daje varnost, načrtno in redno vzdrževanje);
- **izbira tipov izdelkov za zagotavljanje konkurenčnosti** – s standardnim strojem še vedno lahko brizgamo večino materialov in izdelkov, a delež izdelkov, pri katerih smo konkurenčni na svetovnem trgu, je vsak dan manjši, saj najboljše rezultate dosegajo specializirani stroji;
- **konstrukcijske značilnosti orodij** (material, izdelava, odračevanje, število gnezd, temperiranje) – cilj je zagotoviti bodisi optično bodisi mersko skoraj popoln izdelek, nosilnost blizu meje dosegljivega, s ceno, ki se zdi smešna in nedosegljiva, ali pa vse te pogoje hkrati;
- **ostali dejavniki konkurenčnosti** – da bi vzdržali pritiske konkurence, je postala neizogibna uporaba najcenejših surovin, tudi reciklatov, visoke stopnje avtomatizacije in specializiranih integriranih tehnologij (npr. dekoracija, etiketiranje, lakiranje in montaža v orodju, vlaganje funkcionalnih delov, XK, GIT, hibridni postopek, 3D-tisk itd.).



## KOMU JE USPOSABLJANJE NAMENJENO?

- Tehnologom,
- razvojnikom,
- vodjem proizvodnje,
- direktorjem podjetij in
- nabavnikom.

## PREDAVATELJ



**Janez Navodnik**, univ. dipl. inž. kemije, ima več kot 50 let izkušenj s tehnologijami predelave polimernih materialov. Je direktor podjetja Navodnik d.o.o. ter GIZ Grozd Plasttehnika, ukvarja se s svetovanjem in izobraževanjem na področju predelave plastike, novih materialov in tehnologij ter povezuje podjetja v skupne projekte. Je urednik in pisec večine člankov v reviji PlastForma ter avtor samostojnih publikacij, priročnika Plastik-orodjar ter knjige Slovenija je ustvarjena za nanotehnologije.

## URNIK

8. 45 – 9. 00	Registracija udeležencev
10. 30 – 11. 00	Odmor za kavo in prigrizek
12. 30 – 13. 00	Vprašanja in zaključek

### Kotizacija in gradivo

**144,00 €**

### Popusti

<http://www.tecos.si/sl/clanstvo/seznam-clanov>

**10 %** za člane A

**5 %** za člane B

Cena ne vsebuje DDV, vključuje predavanje, strokovno gradivo ter prigrizke in osvežilne napitke med odmorom. Gradivo boste na usposabljanju prejeli v pisni obliki. Potrdilo o udeležbi prejmete po pošti po končanem usposabljanju. **Odjavite se lahko dan pred izvedbo usposabljanja, v nasprotnem primeru vam zaračunamo 20% kotizacije.**

## DODATNE INFORMACIJE



**Špela Bordon**

tel (03) 490 09 20, fax (03) 426 46 11 [spela.bordon@tecos.si](mailto:spela.bordon@tecos.si)