

## Simulacije brizganja plastike

### Glavni **POUDARKI** seminarja:

- ✓ Kdaj uporabiti simulacije brizganja?
- ✓ Kakšna je vloga inženirja?
- ✓ Kako vrednotiti rezultate simulacij brizganja?
- ✓ Kako s simulacijami brizganja do optimalnega izdelka?
- ✓ Kakšne so koristi simulacij?



Torek, 7.2.2017



9:00 - 13:00



[Celje, sedež TECOS](#)

Kidričeva ulica 25, 3000 Celje



Predavatelj:  
**Andrej Glojek**



Rok za prijave:  
**6. februar 2017, do 12ih**



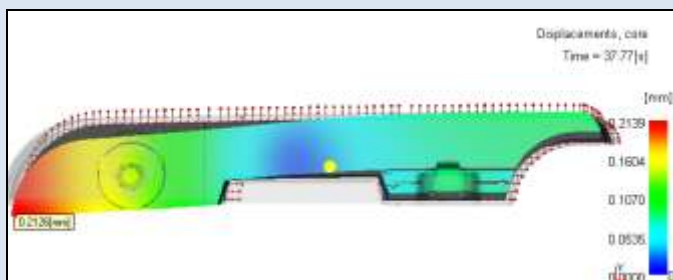
Online prijava na seminar:  
[tecoss.si/seminarji](http://tecoss.si/seminarji)

Industrija predelave plastike je spoznala, da računalniške analize povečujejo inženirsko sposobnost za obravnavanje vseh vidikov procesa, **izboljšujejo produktivnost, kakovost proizvoda, skrajšujejo čas in zmanjšujejo stroške.**

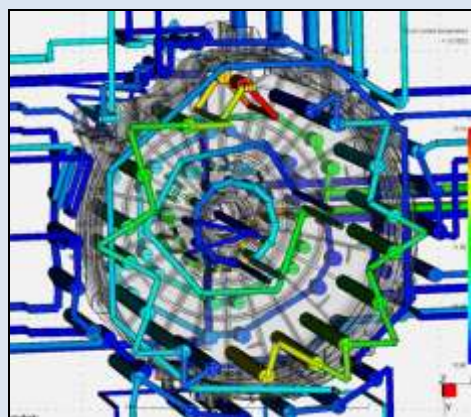
Simulacije brizganja plastike nam ponujajo vpogled v oblikovanje izdelka, orodja in proces. Pomagajo **varčevati čas, denar in material**, poleg tega pa **zmanjšujejo izmet, izboljšujejo kakovost proizvoda** ter omogočajo prihod izdelka hitreje na trg.

Seminar prinaša udeležencem krepitev znanja na področjih:

- **poznavanja teoretičnih osnov procesa brizganja** s stališča simulacij,
- nastavitve potrebnih vhodnih **podatkov za simulacijo**,
- **interpretacije rezultatov simulacije**,
- **novosti** na področju simulacij,
- študije **industrijskih primerov** optimizacije procesa brizganja.



Primer simuliranja zamika jedra



Primer analize brizganja kompleksnega izdelka s popisom hlajenja

## KOMU JE SEMINAR NAMENJEN

- Oblikovalcem plastičnih izdelkov.
- Zaposlenim v razvojnih oddelkih, razvojnim inženirjem, konstruktorjem izdelkov in orodij.
- Vodjem razvoja.
- Tehnologom, nastavljalcem strojev.
- Vsem, ki so vključeni v proces razvoja in optimizacije izdelka, razvoja in optimizacije orodja in proces proizvodnje brizganih plastičnih izdelkov.

## PREDAVATELJ



**Mag. Andrej Glojek**, dipl. inž. strojništva, je strokovnjak za izvajanje simulacij brizganja plastike (Moldflow), izvajanje mehanskih preračunov s pomočjo metode končnih elementov (Abaqus, Ansys, I-deas), za razvoj in konstruiranje izdelkov za brizganje plastike in ekstrudiranje ter za razvoj in konstruiranje orodij za plastiko.

Od leta 1997 je zaposlen na TECOS-u, Razvojnem centru orodjarstva, od 2007 asistent na Fakulteti za strojništvo, Univerze v Ljubljani z izpostavo v Celju. Od leta 2007 asistent na Visoki šoli za tehnologijo polimerov, od leta 2013 višji predavatelj na visoki šoli za tehnologijo polimerov, od leta 2011 pa asistent in predavatelj na Visoki gospodarski šoli v Celju.

## URNIK

8:45 – 9:00	Registracija udeležencev
10:30 – 11:00	Odmor za kavo in prigrizek
12:30 – 13:00	Vprašanja in zaključek

### Kotizacija in gradivo

**115,00 €**

### Popusti <http://www.tecos.si/sl/clanstvo/seznam-clanov>

**15 %** za člane A

**7 %** za člane B

Cena ne vsebuje DDV, vključuje predavanje, strokovno gradivo ter prigrizke in osvežilne napitke med odmorom. Gradivo boste na seminarju prejeli v pisni obliki. Potrdilo o udeležbi prejmete po pošti po končanem seminarju. **Odjavite se lahko dan pred izvedbo seminarja, v nasprotnem primeru vam zaračunamo 20% kotizacijo.**

## DODATNE INFORMACIJE



**Špela Bordon**

tel (03) 490 09 20, fax (03) 426 46 11 [spela.bordon@tecos.si](mailto:spela.bordon@tecos.si)